

Código	Espesor Total	Nº Telas	Tejido	Trama	Espesor Sup.	Material Sup.	Color Sup.	Acabado Sup.	Dureza Sup.	Material Inter.	Material Inf.	Acabado Inf.	Carga rotura	Carga trabajo 1% alarg.	Flexión [F]
F21CC	5.00	2	Poliéster	Flexible	2.00	PVC	Blanco 00	Liso	75	PVC	PVC	Liso	200	20	140
F31CC	6.10	3	Poliéster	Flexible	2.00	PVC	Blanco 00	Liso	75	PVC	PVC	Liso	300	30	200
F41CC	7.40	4	Poliéster	Flexible	2.00	PVC	Blanco 00	Liso	75	PVC	PVC	Liso	400	35	300
F61CC	7.70	3	Poliéster	Flexible	2.30	PVC	Blanco 00	Liso	75	PVC	PVC	Liso	700	55	350
F91CC	9.60	3	Poliéster	Flexible	3.00	PVC	Blanco 00	Liso	75	PVC	PVC	Liso	900	75	400

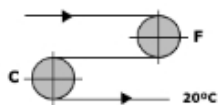
ESTRUCTURA

Espesor Total	5.00mm
Nº Telas	2
Tejido	Poliéster
Trama	Flexible
Peso	6.10kg/m ²
Temp. Constante Min.	-15°C
Temp. Constante Max.	80°C
Temp. Puntual Min.	-25°C
Temp. Puntual Max.	100°C
1 Cobertura superior	
Espesor Sup.	2.00mm
Material Sup.	PVC
Color Sup.	Blanco 00
Acabado Sup.	Liso
Dureza Sup.	75ShA
2 Cobertura intermedia	
Material Inter.	PVC
3 Cobertura inferior	
Espesor Inf.	1.00mm
Material Inf.	PVC
Color Inf.	Blanco 00
Acabado Inf.	Liso
Dureza inf.	75ShA

TENSIONES

Carga rotura	200N/mm
Carga trabajo 1% alarg.	20N/mm
Carga máxima 1,5% alarg.	28N/mm

DIÁMETRO MÍN. TAMBORES



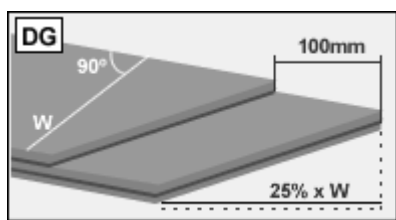
Flexión [F]	140mm
Contraflexión [C]	190mm

GRAPAS

RS-187

PARÁMETROS DE EMPALME (PLANCHAS DE ESTRATIFICADO DE FIBRA DE VÍDRIO, NO METÁLICAS)

Empalme	PresiónKp/cm ²	Temp. Sup.°C	Temp. Inf.°C	Tiempo min	Fomil/Film Cob. Sup.	Flomil Int.	Hoja
DG(Recomendado)	2.00	175	175	6	FBL00/1	ITR00	4



APLICACIÓN PERFILES

Perfiles cobert. superior	Si
Perfiles cobert. inferior	Si
Perfiles runer	Si

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

FDA	FDA Alimentaria
EU	EU alimentaria (Reglamento EU 10/2011)
As	Antiestática
AB	Buena resistencia a la abrasión
FR	Antillama
EX	ATEX

SUPERFICIE APOYO

Cuna continua	No
Rodillos	Si
Artesa	Si

COEF. FRICCIÓN COB. INFERIOR

Sobre Acero Din / Est	0.00 / 0.00
Sobre Madera Din / Est	0.00 / 0.00
Sobre Plástico Din / Est	0.00 / 0.00

OBSERVACIONES

Empalme longitudinal	Si
Ancho max fabricación	2000mm
Última Modificación	16-12-2016 (9)

Los parámetros de empalme son orientativos ya que dependen del tipo de prensa y del espesor de las planchas utilizadas. Es aconsejable realizar siempre pruebas con trozos de la misma banda antes de la ejecución del empalme. El tiempo indicado se cuenta a partir de que la prensa ha alcanzado la temperatura señalada.

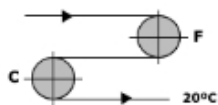
ESTRUCTURA

Espesor Total	6.10mm
Nº Telas	3
Tejido	Poliéster
Trama	Flexible
Peso	7.60kg/m ²
Temp. Constante Min.	-15°C
Temp. Constante Max.	80°C
Temp. Puntual Min.	-25°C
Temp. Puntual Max.	100°C
1 Cobertura superior	
Espesor Sup.	2.00mm
Material Sup.	PVC
Color Sup.	Blanco 00
Acabado Sup.	Liso
Dureza Sup.	75ShA
2 Cobertura intermedia	
Material Inter.	PVC
3 Cobertura inferior	
Espesor Inf.	1.00mm
Material Inf.	PVC
Color Inf.	Blanco 00
Acabado Inf.	Liso
Dureza inf.	75ShA

TENSIONES

Carga rotura	300N/mm
Carga trabajo 1% alarg.	30N/mm
Carga máxima 1,5% alarg.	40N/mm

DIÁMETRO MÍN. TAMBORES



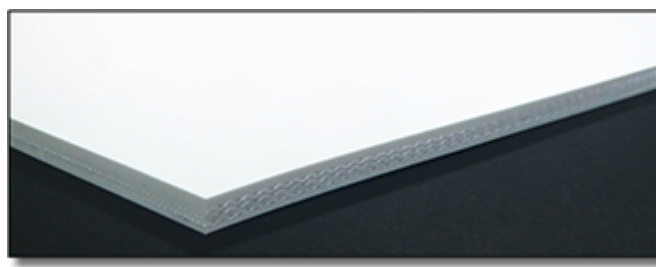
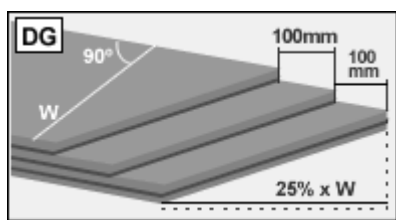
Flexión [F]	200mm
Contraflexión [C]	250mm

GRAPAS

RS-187, TIPO B

PARÁMETROS DE EMPALME (PLANCHAS DE ESTRATIFICADO DE FIBRA DE VÍDRIO, NO METÁLICAS)

Empalme	PresiónKp/cm ²	Temp. Sup.°C	Temp. Inf.°C	Tiempo min	Fomil/Film Cob. Sup.	Flomil Int.	Hoja
DG(Recomendado)	2.00	175	175	8	FBL00/1	ITR00	4



APLICACIÓN PERFILES

Perfiles cobert. superior	Si
Perfiles cobert. inferior	Si
Perfiles runer	Si

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

FDA	FDA Alimentaria
EU	EU alimentaria (Reglamento EU 10/2011)
As	Antiestática
AB	Buena resistencia a la abrasión
FR	Antillama
EX	ATEX

SUPERFICIE APOYO

Cuna continua	No
Rodillos	Si
Artesa	Si

COEF. FRICCIÓN COB. INFERIOR

Sobre Acero Din / Est	0.00 / 0.00
Sobre Madera Din / Est	0.00 / 0.00
Sobre Plástico Din / Est	0.00 / 0.00

OBSERVACIONES

Empalme longitudinal	Si
Ancho max fabricación	2000mm
Última Modificación	16-12-2016 (9)

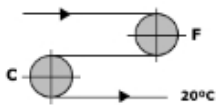
ESTRUCTURA

Espesor Total	7.40mm
Nº Telas	4
Tejido	Poliéster
Trama	Flexible
Peso	9.20kg/m ²
Temp. Constante Min.	-15°C
Temp. Constante Max.	80°C
Temp. Puntual Min.	-25°C
Temp. Puntual Max.	100°C
1 Cobertura superior	
Espesor Sup.	2.00mm
Material Sup.	PVC
Color Sup.	Blanco 00
Acabado Sup.	Liso
Dureza Sup.	75ShA
2 Cobertura intermedia	
Material Inter.	PVC
3 Cobertura inferior	
Espesor Inf.	1.00mm
Material Inf.	PVC
Color Inf.	Blanco 00
Acabado Inf.	Liso
Dureza inf.	75ShA

TENSIONES

Carga rotura	400N/mm
Carga trabajo 1% alarg.	35N/mm
Carga máxima 1,5% alarg.	50N/mm

DIÁMETRO MÍN. TAMBORES



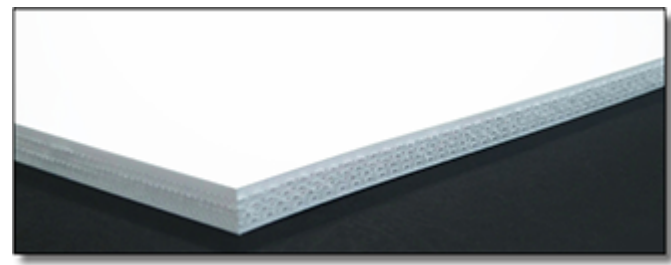
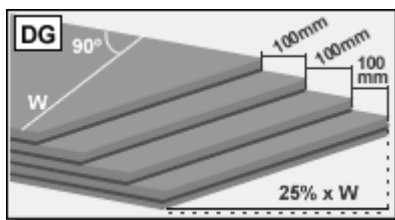
Flexión [F]	300mm
Contraflexión [C]	350mm

GRAPAS

TIPO B,

PARÁMETROS DE EMPALME (PLANCHAS DE ESTRATIFICADO DE FIBRA DE VÍDRIO, NO METÁLICAS)

Empalme	PresiónKp/cm ²	Temp. Sup.°C	Temp. Inf.°C	Tiempo min	Fomil/Film Cob. Sup.	Flomil Int.	Hoja
DG(Recomendado)	2.00	175	175	9	FBL00/1	ITR00	4



APLICACIÓN PERFILES

Perfiles cobert. superior	Si
Perfiles cobert. inferior	Si
Perfiles runer	Si

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

FDA	FDA Alimentaria
EU	EU alimentaria (Reglamento EU 10/2011)
As	Antiestática
AB	Buena resistencia a la abrasión
FR	Antillama
EX	ATEX

SUPERFICIE APOYO

Cuna continua	No
Rodillos	Si
Artesa	Si

COEF. FRICCIÓN COB. INFERIOR

Sobre Acero Din / Est	0.00 / 0.00
Sobre Madera Din / Est	0.00 / 0.00
Sobre Plástico Din / Est	0.00 / 0.00

OBSERVACIONES

Empalme longitudinal	Si
Ancho max fabricación	2000mm
Última Modificación	16-12-2016 (5)

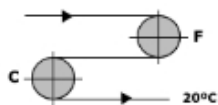
ESTRUCTURA

Espesor Total	7.70mm
Nº Telas	3
Tejido	Poliéster
Trama	Flexible
Peso	9.40kg/m ²
Temp. Constante Min.	-15°C
Temp. Constante Max.	80°C
Temp. Puntual Min.	-25°C
Temp. Puntual Max.	100°C
1 Cobertura superior	
Espesor Sup.	2.30mm
Material Sup.	PVC
Color Sup.	Blanco 00
Acabado Sup.	Liso
Dureza Sup.	75ShA
2 Cobertura intermedia	
Material Inter.	PVC
3 Cobertura inferior	
Espesor Inf.	1.00mm
Material Inf.	PVC
Color Inf.	Blanco 00
Acabado Inf.	Liso
Dureza inf.	75ShA

TENSIONES

Carga rotura	700N/mm
Carga trabajo 1% alarg.	55N/mm
Carga máxima 1,5% alarg.	90N/mm

DIÁMETRO MÍN. TAMBORES



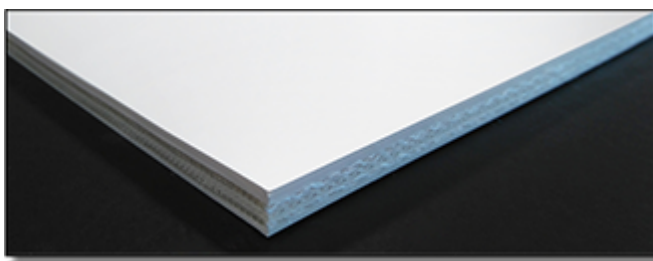
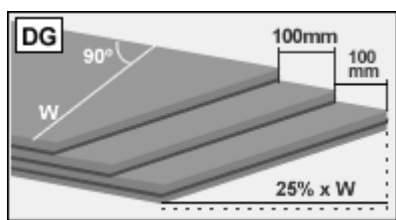
Flexión [F]	350mm
Contraflexión [C]	400mm

GRAPAS

TIPO B,

PARÁMETROS DE EMPALME (PLANCHAS DE ESTRATIFICADO DE FIBRA DE VÍDRIO, NO METÁLICAS)

Empalme	PresiónKp/cm ²	Temp. Sup.°C	Temp. Inf.°C	Tiempo min	Fomil/Film Cob. Sup.	Flomil Int.	Hoja
DG(Recomendado)	2.00	175	175	9	FBL00/1	ITR00	4



APLICACIÓN PERFILES

Perfiles cobert. superior	Si
Perfiles cobert. inferior	Si
Perfiles runer	Si

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

FDA	FDA Alimentaria
EU	EU alimentaria (Reglamento EU 10/2011)
As	Antiestática
AB	Buena resistencia a la abrasión
FR	Antillama
EX	ATEX

SUPERFICIE APOYO

Cuna continua	No
Rodillos	Si
Artesa	Si

COEF. FRICCIÓN COB. INFERIOR

Sobre Acero Din / Est	0.00 / 0.00
Sobre Madera Din / Est	0.00 / 0.00
Sobre Plástico Din / Est	0.00 / 0.00

OBSERVACIONES

Empalme longitudinal	Si
Ancho max fabricación	2000mm
Última Modificación	24-07-2017 (2)

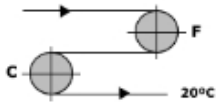
ESTRUCTURA

Espesor Total	9.60mm
Nº Telas	3
Tejido	Poliéster
Trama	Flexible
Peso	11.90kg/m ²
Temp. Constante Min.	-15°C
Temp. Constante Max.	80°C
Temp. Puntual Min.	-25°C
Temp. Puntual Max.	100°C
1 Cobertura superior	
Espesor Sup.	3.00mm
Material Sup.	PVC
Color Sup.	Blanco 00
Acabado Sup.	Liso
Dureza Sup.	75ShA
2 Cobertura intermedia	
Material Inter.	PVC
3 Cobertura inferior	
Espesor Inf.	1.00mm
Material Inf.	PVC
Color Inf.	Blanco 00
Acabado Inf.	Liso
Dureza inf.	75ShA

TENSIONES

Carga rotura	900N/mm
Carga trabajo 1% alarg.	75N/mm
Carga máxima 1,5% alarg.	130N/mm

DIÁMETRO MÍN. TAMBORES



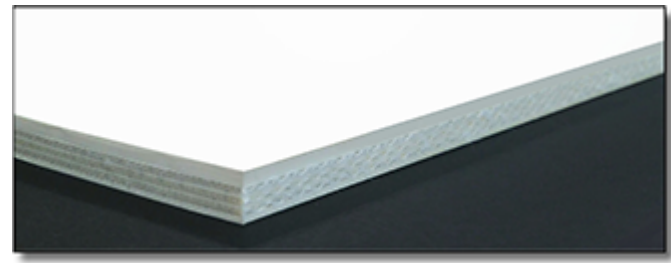
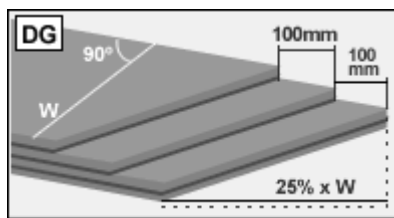
Flexión [F]	400mm
Contraflexión [C]	500mm

GRAPAS

TIPO B,

PARÁMETROS DE EMPALME (PLANCHAS DE ESTRATIFICADO DE FIBRA DE VÍDRIO, NO METÁLICAS)

Empalme	PresiónKp/cm ²	Temp. Sup.°C	Temp. Inf.°C	Tiempo min	Fomil/Film Cob. Sup.	Flomil Int.	Hoja
DG(Recomendado)	2.00	175	175	10	FBL00/1	ITR00	4



APLICACIÓN PERFILES

Perfiles cobert. superior	Si
Perfiles cobert. inferior	Si
Perfiles runer	Si

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

FDA	FDA Alimentaria
EU	EU alimentaria (Reglamento EU 10/2011)
As	Antiestática
AB	Buena resistencia a la abrasión
FR	Antillama
EX	ATEX

SUPERFICIE APOYO

Cuna continua	No
Rodillos	Si
Artesa	Si

COEF. FRICCIÓN COB. INFERIOR

Sobre Acero Din / Est	0.00 / 0.00
Sobre Madera Din / Est	0.00 / 0.00
Sobre Plástico Din / Est	0.00 / 0.00

OBSERVACIONES

Empalme longitudinal	Si
Ancho max fabricación	2000mm
Última Modificación	16-12-2016 (6)

Los parámetros de empalme son orientativos ya que dependen del tipo de prensa y del espesor de las planchas utilizadas. Es aconsejable realizar siempre pruebas con trozos de la misma banda antes de la ejecución del empalme. El tiempo indicado se cuenta a partir de que la prensa ha alcanzado la temperatura señalada.