

Código	Espesor Total	Nº Telas	Tejido	Trama	Espesor Sup.	Material Sup.	Color Sup.	Acabado Sup.	Dureza Sup.	Material Inter.	Material Inf.	Acabado Inf.	Carga rotura	Carga trabajo 1% alarg.	Flexión [F]
D20CC	4.10	2	Poliéster	Flexible	1.00	PVC	Verde 00	Liso	78	PVC	PVC	Liso	200	20	140
D30CC	6.20	3	Poliéster	Flexible	2.00	PVC	Verde 00	Liso	78	PVC	PVC	Liso	300	30	200
D40CC	7.40	4	Poliéster	Flexible	2.00	PVC	Verde 00	Liso	78	PVC	PVC	Liso	400	35	300
D81CC	7.80	3	Poliéster	Flexible	1.00	PVC	Verde 00	Liso	78	PVC	PVC	Liso	800	65	400
D30AR	5.60	3	Poliéster	Flexible	2.20	PVC	Verde 00	Grabado A	78	PVC	PVC	Impreg AE	300	25	180
D30CR	5.40	3	Poliéster	Flexible	2.00	PVC	Verde 00	Liso	78	PVC	PVC	Impreg AE	300	25	180
D90C3R	7.00	3	Poliéster	Flexible	2.45	PVC	Verde 00	Grabado C3	75	PVC	PVC Duro	Impreg AE	800	55	300

ESTRUCTURA

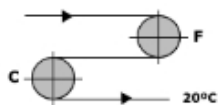
Espesor Total	4.10mm
Nº Telas	2
Tejido	Poliéster
Trama	Flexible
Peso	5.10kg/m ²
Temp. Constante Min.	-15°C
Temp. Constante Max.	80°C
Temp. Puntual Min.	-25°C
Temp. Puntual Max.	100°C

1 Cobertura superior	
Espesor Sup.	1.00mm
Material Sup.	PVC
Color Sup.	Verde 00
Acabado Sup.	Liso
Dureza Sup.	78ShA
2 Cobertura intermedia	
Material Inter.	PVC
3 Cobertura inferior	
Espesor Inf.	1.00mm
Material Inf.	PVC
Color Inf.	Verde 00
Acabado Inf.	Liso
Dureza inf.	78ShA

TENSIONES

Carga rotura	200N/mm
Carga trabajo 1% alarg.	20N/mm
Carga máxima 1,5% alarg.	28N/mm

DIÁMETRO MÍN. TAMBORES



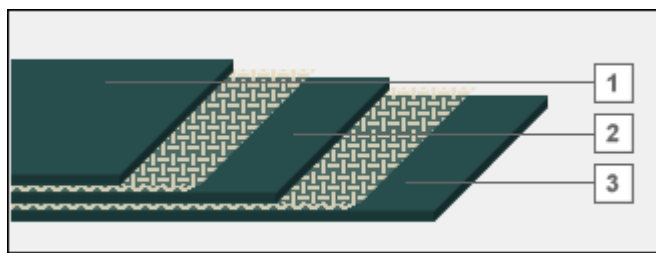
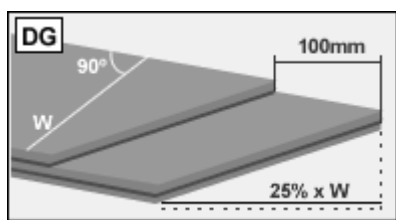
Flexión [F]	140mm
Contraflexión [C]	140mm

GRAPAS

RS-125

PARÁMETROS DE EMPALME (PLANCHAS DE ESTRATIFICADO DE FIBRA DE VÍDRIO, NO METÁLICAS)

Empalme	PresiónKp/cm ²	Temp. Sup.°C	Temp. Inf.°C	Tiempo min	Fomil/Film Cob. Sup.	Flomil Int.	Hoja
DG(Recomendado)	2.00	175	175	8	DVR00	IVR00	4



APLICACIÓN PERFILES

Perfiles cobert. superior	Si
Perfiles cobert. inferior	Si
Perfiles runer	Si

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

As Antiestática
M Resistente a aceites y grasas minerales
AB Buena resistencia a la abrasión
EX ATEX

SUPERFICIE APOYO

Cuna continua	No
Rodillos	Si
Artesa	Si

COEF. FRICCIÓN COB. INFERIOR

Sobre Acero Din / Est	0.00 / 0.00
Sobre Madera Din / Est	0.00 / 0.00
Sobre Plástico Din / Est	0.00 / 0.00

OBSERVACIONES

Empalme longitudinal	Si
Ancho max fabricación	2000mm
Última Modificación	14-05-2009 (4)

Los parámetros de empalme son orientativos ya que dependen del tipo de prensa y del espesor de las planchas utilizadas. Es aconsejable realizar siempre pruebas con trozos de la misma banda antes de la ejecución del empalme. El tiempo indicado se cuenta a partir de que la prensa ha alcanzado la temperatura señalada.

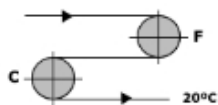
ESTRUCTURA

Espesor Total	6.20mm
Nº Telas	3
Tejido	Poliéster
Trama	Flexible
Peso	7.70kg/m2
Temp. Constante Min.	-15°C
Temp. Constante Max.	80°C
Temp. Puntual Min.	-25°C
Temp. Puntual Max.	100°C
1 Cobertura superior	
Espesor Sup.	2.00mm
Material Sup.	PVC
Color Sup.	Verde 00
Acabado Sup.	Liso
Dureza Sup.	78ShA
2 Cobertura intermedia	
Material Inter.	PVC
3 Cobertura inferior	
Espesor Inf.	1.00mm
Material Inf.	PVC
Color Inf.	Verde 00
Acabado Inf.	Liso
Dureza inf.	78ShA

TENSIONES

Carga rotura	300N/mm
Carga trabajo 1% alarg.	30N/mm
Carga máxima 1,5% alarg.	40N/mm

DIÁMETRO MÍN. TAMBORES



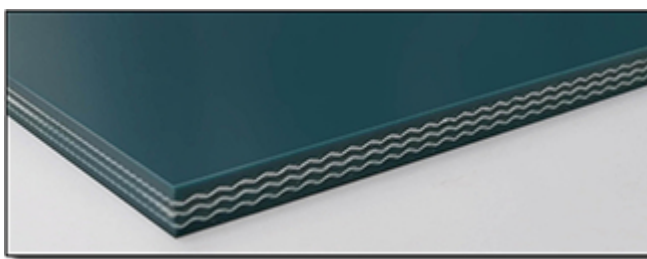
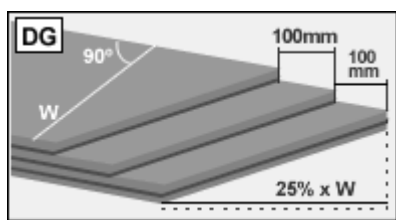
Flexión [F]	200mm
Contraflexión [C]	250mm

GRAPAS

RS-187, TIPO B

PARÁMETROS DE EMPALME (PLANCHAS DE ESTRATIFICADO DE FIBRA DE VÍDRIO, NO METÁLICAS)

Empalme	PresiónKp/cm2	Temp. Sup.°C	Temp. Inf.°C	Tiempo min	Fomil/Film Cob. Sup.	Flomil Int.	Hoja
DG(Recomendado)	2.00	175	175	9	DVR00	IVR00	4



APLICACIÓN PERFILES

Perfiles cobert. superior	Si
Perfiles cobert. inferior	Si
Perfiles runer	Si

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

As Antiestática
M Resistente a aceites y grasas minerales
AB Buena resistencia a la abrasión
CR Resistente al corte
EX ATEX

SUPERFICIE APOYO

Cuna continua	No
Rodillos	Si
Artesa	Si

COEF. FRICCIÓN COB. INFERIOR

Sobre Acero Din / Est	0.00 / 0.00
Sobre Madera Din / Est	0.00 / 0.00
Sobre Plástico Din / Est	0.00 / 0.00

OBSERVACIONES

Empalme longitudinal	Si
Ancho max fabricación	2000mm
Última Modificación	30-08-2010 (4)

Los parámetros de empalme son orientativos ya que dependen del tipo de prensa y del espesor de las planchas utilizadas. Es aconsejable realizar siempre pruebas con trozos de la misma banda antes de la ejecución del empalme. El tiempo indicado se cuenta a partir de que la prensa ha alcanzado la temperatura señalada.

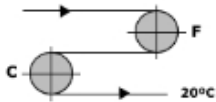
ESTRUCTURA

Espesor Total	7.40mm
Nº Telas	4
Tejido	Poliéster
Trama	Flexible
Peso	9.20kg/m ²
Temp. Constante Min.	-15°C
Temp. Constante Max.	80°C
Temp. Puntual Min.	-25°C
Temp. Puntual Max.	100°C
1 Cobertura superior	
Espesor Sup.	2.00mm
Material Sup.	PVC
Color Sup.	Verde 00
Acabado Sup.	Liso
Dureza Sup.	78ShA
2 Cobertura intermedia	
Material Inter.	PVC
3 Cobertura inferior	
Espesor Inf.	1.00mm
Material Inf.	PVC
Color Inf.	Verde 00
Acabado Inf.	Liso
Dureza inf.	78ShA

TENSIONES

Carga rotura	400N/mm
Carga trabajo 1% alarg.	35N/mm
Carga máxima 1,5% alarg.	50N/mm

DIÁMETRO MÍN. TAMBORES



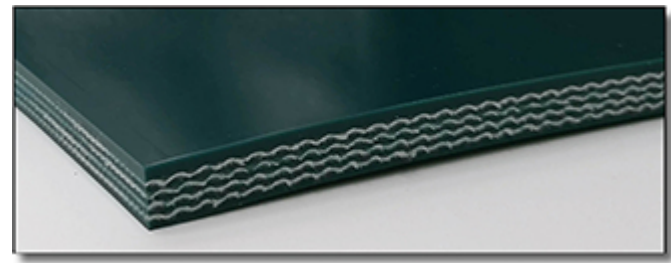
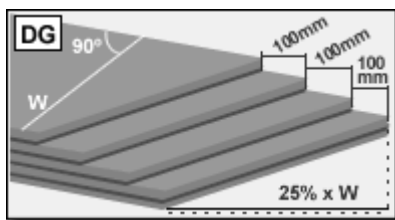
Flexión [F]	300mm
Contraflexión [C]	350mm

GRAPAS

TIPO B,

PARÁMETROS DE EMPALME (PLANCHAS DE ESTRATIFICADO DE FIBRA DE VÍDRIO, NO METÁLICAS)

Empalme	PresiónKp/cm ²	Temp. Sup.°C	Temp. Inf.°C	Tiempo min	Fomil/Film Cob. Sup.	Flomil Int.	Hoja
DG(Recomendado)	2.00	175	175	10	DVR00	IVR00	4



APLICACIÓN PERFILES

Perfiles cobert. superior	Si
Perfiles cobert. inferior	Si
Perfiles runer	Si

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

As Antiestática
M Resistente a aceites y grasas minerales
AB Buena resistencia a la abrasión
CR Resistente al corte
EX ATEX

SUPERFICIE APOYO

Cuna continua	No
Rodillos	Si
Artesa	Si

COEF. FRICCIÓN COB. INFERIOR

Sobre Acero Din / Est	0.00 / 0.00
Sobre Madera Din / Est	0.00 / 0.00
Sobre Plástico Din / Est	0.00 / 0.00

OBSERVACIONES

Empalme longitudinal	Si
Ancho max fabricación	2000mm
Última Modificación	22-07-2008 (5)

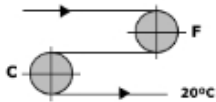
ESTRUCTURA

Espesor Total	7.80mm
Nº Telas	3
Tejido	Poliéster
Trama	Flexible
Peso	9.60kg/m ²
Temp. Constante Min.	-15°C
Temp. Constante Max.	80°C
Temp. Puntual Min.	-25°C
Temp. Puntual Max.	100°C
1 Cobertura superior	
Espesor Sup.	1.00mm
Material Sup.	PVC
Color Sup.	Verde 00
Acabado Sup.	Liso
Dureza Sup.	78ShA
2 Cobertura intermedia	
Material Inter.	PVC
3 Cobertura inferior	
Espesor Inf.	1.00mm
Material Inf.	PVC
Color Inf.	Verde 00
Acabado Inf.	Liso
Dureza inf.	78ShA

TENSIONES

Carga rotura	800N/mm
Carga trabajo 1% alarg.	65N/mm
Carga máxima 1,5% alarg.	95N/mm

DIÁMETRO MÍN. TAMBORES



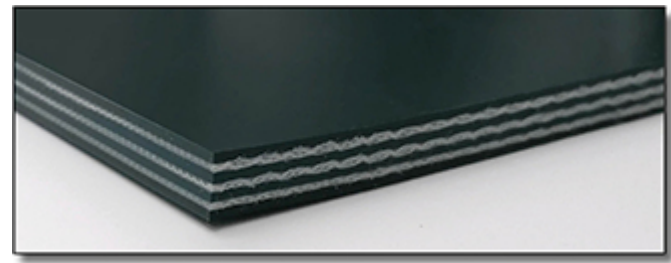
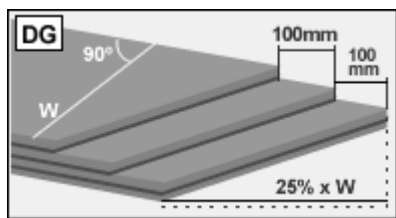
Flexión [F]	400mm
Contraflexión [C]	400mm

GRAPAS

TIPO B,

PARÁMETROS DE EMPALME (PLANCHAS DE ESTRATIFICADO DE FIBRA DE VÍDRIO, NO METÁLICAS)

Empalme	PresiónKp/cm ²	Temp. Sup.°C	Temp. Inf.°C	Tiempo min	Fomil/Film Cob. Sup.	Flomil Int.	Hoja
DG(Recomendado)	2.00	175	175	10	-	IVR00	4



APLICACIÓN PERFILES

Perfiles cobert. superior	Si
Perfiles cobert. inferior	Si
Perfiles runer	Si

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

As Antiestática
M Resistente a aceites y grasas minerales
AB Buena resistencia a la abrasión
FR Antillama ISO 340
EX ATEX

SUPERFICIE APOYO

Cuna continua	No
Rodillos	Si
Artesa	Si

COEF. FRICCIÓN COB. INFERIOR

Sobre Acero Din / Est	0.00 / 0.00
Sobre Madera Din / Est	0.00 / 0.00
Sobre Plástico Din / Est	0.00 / 0.00

OBSERVACIONES

Empalme longitudinal	Si
Ancho max fabricación	2000mm
Última Modificación	12-12-2011 (3)

Los parámetros de empalme son orientativos ya que dependen del tipo de prensa y del espesor de las planchas utilizadas. Es aconsejable realizar siempre pruebas con trozos de la misma banda antes de la ejecución del empalme. El tiempo indicado se cuenta a partir de que la prensa ha alcanzado la temperatura señalada.

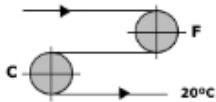
ESTRUCTURA

Espesor Total	5.60mm
Nº Telas	3
Tejido	Poliéster
Trama	Flexible
Peso	6.50kg/m ²
Temp. Constante Min.	-15°C
Temp. Constante Max.	80°C
Temp. Puntual Min.	-25°C
Temp. Puntual Max.	100°C
1 Cobertura superior	
Espesor Sup.	2.20mm
Material Sup.	PVC
Color Sup.	Verde 00
Acabado Sup.	Grabado A
Dureza Sup.	78ShA
2 Cobertura intermedia	
Material Inter.	PVC
3 Cobertura inferior	
Espesor Inf.	0.10mm
Material Inf.	PVC
Color Inf.	Verde 00
Acabado Inf.	Impreg AE
Dureza inf.	0ShA

TENSIONES

Carga rotura	300N/mm
Carga trabajo 1% alarg.	25N/mm
Carga máxima 1,5% alarg.	40N/mm

DIÁMETRO MÍN. TAMBORES



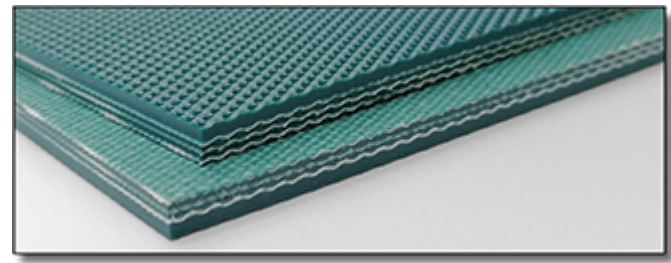
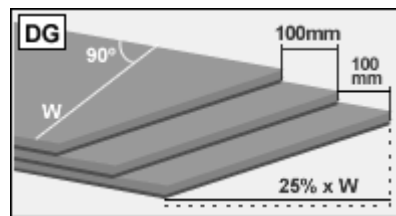
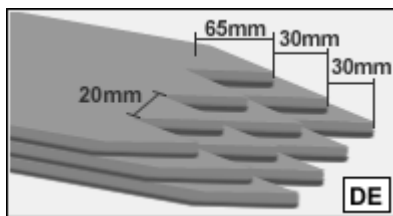
Flexión [F]	180mm
Contraflexión [C]	200mm

GRAPAS

RS-187

PARÁMETROS DE EMPALME (PLANCHAS DE ESTRATIFICADO DE FIBRA DE VÍDRIO, NO METÁLICAS)

Empalme	PresiónKp/cm ²	Temp. Sup.°C	Temp. Inf.°C	Tiempo min	Fomil/Film Cob. Sup.	Flomil Int.	Hoja
DE(Recomendado)	2.50	175	175	12	DVR00	IVR00	1
DG	2.50	175	175	12	DVR00	IVR00	4



APLICACIÓN PERFILES

Perfiles cobert. superior	Si
Perfiles cobert. inferior	Si
Perfiles runer	Si

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

As Antiestática
M Resistente a aceites y grasas minerales
AB Buena resistencia a la abrasión
CR Resistente al corte

SUPERFICIE APOYO

Cuna continua	Si
Rodillos	Si
Artesa	Si

COEF. FRICCIÓN COB. INFERIOR

Sobre Acero Din / Est	0.29 / 0.35
Sobre Madera Din / Est	0.43 / 0.47
Sobre Plástico Din / Est	0.38 / 0.45

OBSERVACIONES

Empalme longitudinal	Si
Ancho max fabricación	2000mm
Última Modificación	22-02-2012 (4)

Los parámetros de empalme son orientativos ya que dependen del tipo de prensa y del espesor de las planchas utilizadas. Es aconsejable realizar siempre pruebas con trozos de la misma banda antes de la ejecución del empalme. El tiempo indicado se cuenta a partir de que la prensa ha alcanzado la temperatura señalada.

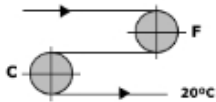
ESTRUCTURA

Espesor Total	5.40mm
Nº Telas	3
Tejido	Poliéster
Trama	Flexible
Peso	6.50kg/m2
Temp. Constante Min.	-15°C
Temp. Constante Max.	80°C
Temp. Puntual Min.	-25°C
Temp. Puntual Max.	100°C
1 Cobertura superior	
Espesor Sup.	2.00mm
Material Sup.	PVC
Color Sup.	Verde 00
Acabado Sup.	Liso
Dureza Sup.	78ShA
2 Cobertura intermedia	
Material Inter.	PVC
3 Cobertura inferior	
Espesor Inf.	0.10mm
Material Inf.	PVC
Color Inf.	Verde 00
Acabado Inf.	Impreg AE
Dureza inf.	0ShA

TENSIONES

Carga rotura	300N/mm
Carga trabajo 1% alarg.	25N/mm
Carga máxima 1,5% alarg.	40N/mm

DIÁMETRO MÍN. TAMBORES



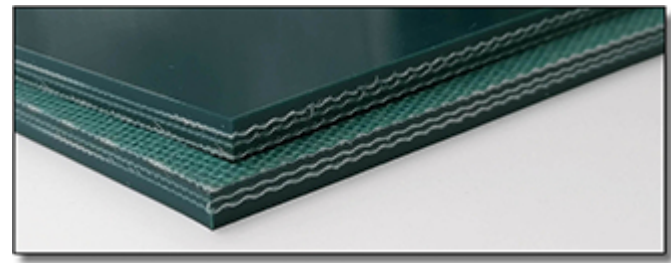
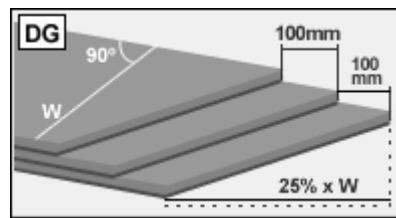
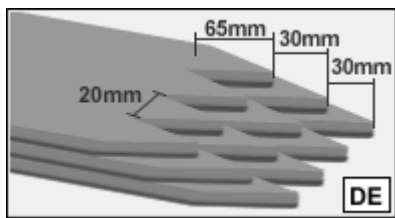
Flexión [F]	180mm
Contraflexión [C]	200mm

GRAPAS

RS-187

PARÁMETROS DE EMPALME (PLANCHAS DE ESTRATIFICADO DE FIBRA DE VÍDRIO, NO METÁLICAS)

Empalme	PresiónKp/cm2	Temp. Sup.°C	Temp. Inf.°C	Tiempo min	Fomil/Film Cob. Sup.	Flomil Int.	Hoja
DE(Recomendado)	2.00	175	175	10	DVR00	IVR00	1
DG	2.00	175	175	10	DVR00	IVR00	4



APLICACIÓN PERFILES

Perfiles cobert. superior	Si
Perfiles cobert. inferior	Si
Perfiles runer	Si

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

As Antiestática
M Resistente a aceites y grasas minerales
AB Buena resistencia a la abrasión
CR Resistente al corte

SUPERFICIE APOYO

Cuna continua	Si
Rodillos	Si
Artesa	Si

COEF. FRICCIÓN COB. INFERIOR

Sobre Acero Din / Est	0.29 / 0.35
Sobre Madera Din / Est	0.43 / 0.47
Sobre Plástico Din / Est	0.38 / 0.45

OBSERVACIONES

Empalme longitudinal	Si
Ancho max fabricación	2000mm
Última Modificación	22-02-2012 (4)

Los parámetros de empalme son orientativos ya que dependen del tipo de prensa y del espesor de las planchas utilizadas. Es aconsejable realizar siempre pruebas con trozos de la misma banda antes de la ejecución del empalme. El tiempo indicado se cuenta a partir de que la prensa ha alcanzado la temperatura señalada.

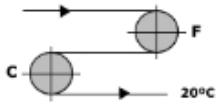
ESTRUCTURA

Espesor Total	7.00mm
Nº Telas	3
Tejido	Poliéster
Trama	Flexible
Peso	8.00kg/m ²
Temp. Constante Min.	-5°C
Temp. Constante Max.	80°C
Temp. Puntual Min.	-15°C
Temp. Puntual Max.	100°C
1 Cobertura superior	
Espesor Sup.	2.45mm
Material Sup.	PVC
Color Sup.	Verde 00
Acabado Sup.	Grabado C3
Dureza Sup.	75ShA
2 Cobertura intermedia	
Material Inter.	PVC
3 Cobertura inferior	
Espesor Inf.	0.10mm
Material Inf.	PVC Duro
Color Inf.	Verde 00
Acabado Inf.	Impreg AE
Dureza inf.	0ShA

TENSIONES

Carga rotura	800N/mm
Carga trabajo 1% alarg.	55N/mm
Carga máxima 1,5% alarg.	85N/mm

DIÁMETRO MÍN. TAMBORES



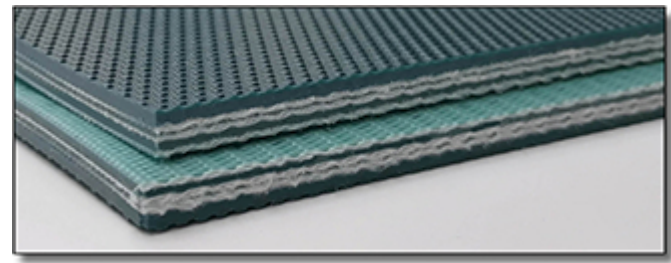
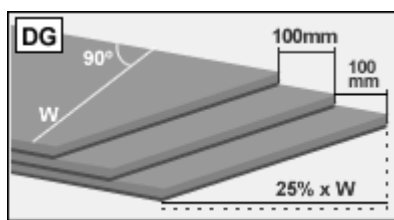
Flexión [F]	300mm
Contraflexión [C]	380mm

GRAPAS

TIPO B,

PARÁMETROS DE EMPALME (PLANCHAS DE ESTRATIFICADO DE FIBRA DE VÍDRIO, NO METÁLICAS)

Empalme	PresiónKp/cm ²	Temp. Sup.°C	Temp. Inf.°C	Tiempo min	Fomil/Film Cob. Sup.	Flomil Int.	Hoja
DG(Recomendado)	2.50	175	175	15	AVR00	IVR00	4



APLICACIÓN PERFILES

Perfiles cobert. superior	Si
Perfiles cobert. inferior	Si
Perfiles runer	Si

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

As Antiestática
M Resistente a aceites y grasas minerales
AB Excelente resistencia a la abrasión
CR Resistente al corte

SUPERFICIE APOYO

Cuna continua	Si
Rodillos	Si
Artesa	Si

COEF. FRICCIÓN COB. INFERIOR

Sobre Acero Din / Est	0.17 / 0.22
Sobre Madera Din / Est	0.19 / 0.27
Sobre Plástico Din / Est	0.18 / 0.30

OBSERVACIONES

Empalme longitudinal	Si
Ancho max fabricación	3000mm
Última Modificación	22-02-2012 (6)